

## АВТОМОБИЛЬНАЯ EPB

СИСТЕМА ГНУТЬЯ ВНЕШНИМ ПРЕССОМ ДЛЯ АВТОСТЕКЛА

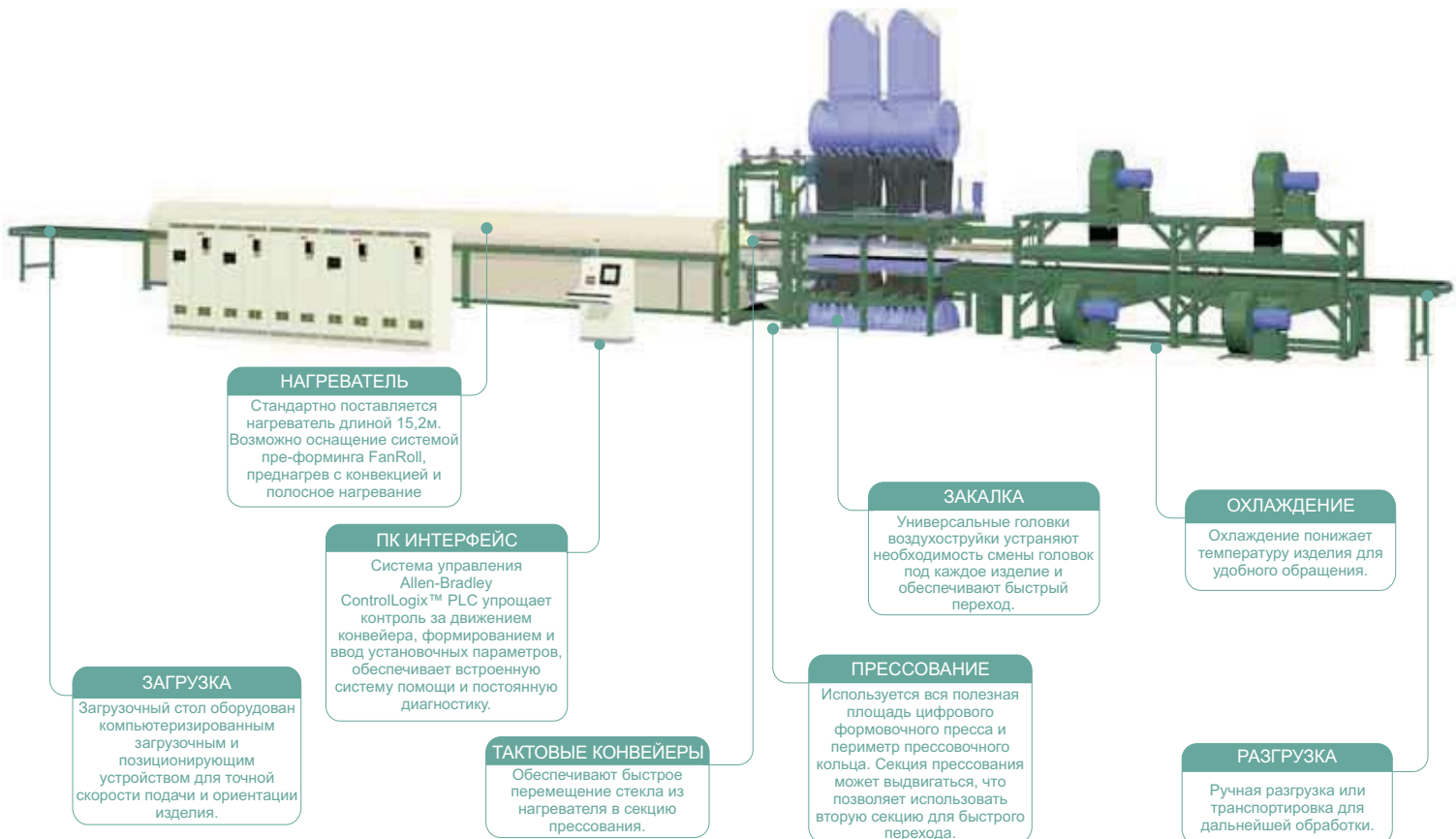
Производимая Гласстек система EPB - нововведение, обладающее высокой универсальностью в производстве автомобильных боковых стекол и стекол для люков в крыше. Данная система удовлетворяет всем требованиям производителей комплектных поставок автостекла: высочайшее оптическое качество при сложных формах, высокая производительность, экономичный инструментарий и низкое энергопотребление.

Спроектированная с возможностью расширения, система EPB производимая Гласстек, может легко подстраиваться под любые требования по производительности. Система EPB может быть предложена в двух вариантах: EPB-SS (однопоточная, шириной 915мм) и EPB-DS (двухпоточная, шириной 1829мм) для максимальной гибкости производства. При поставке систем EPB-SS и EPB-DS в конфигурации для максимальной производительности, рабочий цикл достигает всего 7 секунд. Если использовать систему EPB-DS в режиме совместной обработки двух изделий за цикл, производительность по одиночному изделию составит 3,5 секунды. Изначально система EPB может поставляться в комплектации с более низкими показателями производительности. По мере того как требования к производительности возрастают, система может быть легко модернизирована и увеличена для достижения более высокой степени производительности.

В системе EPB, производимой Гласстек, применен целый ряд запатентованных возможностей, которые обеспечивают высокую производительность наряду с неизменным качеством изделий. Например, в конечной секции нагревателя могут быть установлены система FanRoll, которая используется для предварительного формирования изделия еще до того, как оно попадет в секцию прессования. Данная функция обеспечивает более высокие возможности формирования, снижение временных затрат и затрат на нагрев стекла для его формирования.

### ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- Гнутые и закаленные боковые стекла, стекла люков и некоторые задние стекла для автомобилей
- Гнутые и термоупрочненные изделия для последующего ламинирования
- Цилиндрические, составные и сложные формы закаленных и термоупрочненных изделий
- Система Гласстек EPB соответствует требованиям автомобильных концернов Audi/Volkswagen, Honda, Toyota, Nissan и Mercedes в отношении точности формы и оптического качества изделий



# АВТОМОБИЛЬНАЯ ЕРВ ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

## ЕРВ РАЗМЕРЫ ПРОДУКЦИИ И ФОРМОВОЧНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

	Толщина стекла (мм)	РАЗМЕРЫ		ГЛУБИНА ПРОГИБА		МИНИМАЛЬНЫЙ РАДИУС КРИВОЙ	
		Мин. размер стекла Длина x Ширина(мм)	Макс. размер стекла Длина x Ширина(мм)	Главная ось (мм) (Перпенд. потоку)	Второст. ось (мм) (Парал. потоку)	Главная ось (мм) (Перпенд. потоку)	Второст. ось (мм) (Парал. потоку)
ЕРВ-SS							
Стандартная система	3-6	356 x 406	1220 x 864	84	31	1143	6000
С опцией малых изделий	3-6	228 x 254	1220 x 864	84	31	1143	6000
С опцией FanRoll	3-6	356 x 406	1220 x 864	102	31	900	6000
ЕРВ-DS	3-6	356 x 406	1220 x 864	84	31	1143	6000
ЕРВ-DS/BL	3-5	356 x 406	1016 x 1728	84	31	1016	4249

## ЕРВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (из расчета 1м/шт.)

ПРИМЕРЫ КОНФИГУРАЦИИ СИСТЕМЫ	ТОЛЩИНА СТЕКЛА				
	Длина нагревателя (м)	3.0мм	3.5мм	4.0мм	5.0мм
ЕРВ-SS					
Малый объем	21.3	9.5сек.	10.5 сек.	12сек.	14сек.
Большой объем	39.6	7сек.	7.25сек.	7.5сек.	7.75сек.
ЕРВ-DS					
Малый объем	21.3	9.5сек.	10.5 сек.	12сек.	14сек.
Большой объем	38.4	7сек.	7.5сек.	7.75сек.	8сек.

Система ЕРВ-DS может производить одно или два изделия за тоже время цикла.

## ЗАГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ:

Стандартно поставляется позиционер с компьютерным управлением и ручной загрузкой. Данное устройство обеспечивает правильное размещение изделия для моллирования. Дополнительно может быть поставлена система позиционирования с сервоприводами, позволяющая перенастраивать позиционер через компьютер, для упрощения перехода с модели на модель.

## СИСТЕМА ТАКОВЫХ КОНВЕЙЕРОВ:

Конечная секция нагревателя оборудована системой тактовых конвейеров, которые позволяют быстро перемещать стекло в секцию прессования, чтобы уменьшить потери тепла и обеспечить высокое оптическое качество изделия.

## СЕКЦИЯ ПРЕССОВАНИЯ:

Для обеспечения высокой точности, повторяемости и оптического качества в секции прессования используется формовочный пресс с числовым управлением и постоянной температурой поверхности. Секция прессования сконструирована с возможностью быстрой смены формы для снижения временных затрат при переходе с одной модели на другую. Секция прессования может оснащаться дополнительной станцией прессования, расположенной сбоку от основной.

## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЗАКАЛОЧНЫЕ ВОЗДУХОСТРУЙНЫЕ ГОЛОВКИ:

регулируемые закалочные воздушоструйные головки сокращают потери времени при переходе с одной модели на другую и обеспечивают более высокую рентабельность производства.

## ПЛОЩАДЬ РАЗМЕЩЕНИЯ СИСТЕМЫ

	Длина нагревателя (м)	А Общая длина (м)	В Общая ширина (м)	С Общая высота (м)	Помещение для вентиляторов Д x Ш x В (м)
ЕРВ-SS					
Малый объем	21.3	44	9	7	30 x 15 x 5
Большой объем	39.6	73.2	9	7	30 x 15 x 5
ЕРВ-DS					
Малый объем	21.3	44	11	7	60 x 30 x 5
Большой объем	38.4	72	11	7	60 x 30 x 5

## ПОДКЛЮЧАЕМАЯ ЭНЕРГИЯ

	Нагрев (кВт)	Закалка** (кВт)	Охлаждение (кВт)	Приводы (кВт)	Общее (кВт)
ЕРВ-SS					
Малый объем	1400	1325	150	40	2915
Большой объем	3460	1325	270	60	5115
ЕРВ-DS					
Малый объем	2800	2650	300	80	5830
Большой объем	6920	2650	540	120	10230

\*\* Подключаемая мощность закалки для стекла толщиной 2,8мм по стандарту ECE R43

**glasstech**  
WHERE INNOVATION CONTINUES

www.glasstech.com E-mail: sales@glasstech.com

GLASSTECH, INC. | Mumbai Liaison Office  
710, Sagar Tech Plaza - B  
Sakinaka, Andheri - East, Mumbai 400 072  
PHONE/FAX: +91-22-6710-1629

GLASSTECH, INC. | 995 Fourth St.  
Ampoint Industrial Park, Perrysburg, OH 43551 U.S.A.  
+1-419-661-9500 | FAX: +1-419-661-9616

GLASSTECH, INC. | Shanghai Representative Office  
Unit D of 28th Floor, Time Square  
500 Zhangyang Road, Pudong New Area, Shanghai  
+86-21-5836-7560 | FAX: +86-21-5836-8968

GLASSTECH LIMITED | PO. Box 62  
Shrub Hill Rd., Worcester, WR4 9RQ, England  
+44-1905-723663 | FAX: +44-1905-20400

ГЛАСС ПРО, ООО | Россия и СНГ  
офис: 310, ул. Ферганская, д.2  
109444 Москва, Российская Федерация  
+7 (495) 737-8966 факс: +7 (495) 380-1293  
e-mail: info@glasstech-pro.ru | http://glasstech-pro.ru



Glasstech is committed to continuously improve and provide its products and services so that they meet or exceed its own and its customers' quality, cost and schedule requirements.

© 2006 Glasstech, Inc.